

Garant**TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 203093 8 |
| GTIN | 4045197953933 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonná fréza **špeciálne koncipovaná na použitie v TPC** na univerzálne použitie. Zosilnené jadro.

Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov.

Posunutú lámače triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ na obrábanie TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204016, 204018 a 204019.

Následný produkt pre č. 203090.

Technický opis

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Celková dĺžka L | 74 mm |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Dĺžka britov L_c | 32 mm |
| Počet zubov Z | 5 |
| Kvalita vyváženia so stopkou | G 2,5 s HB |
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Šírka rohového skosenia pri 45° | 0,16 mm |
| Smer podávania | horizontálny a šikmý |
| Tolerancia menovitého Ø | f8 |

| | |
|--|---------------|
| Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v Toolox 44 HRC | 0,038 mm |
| Ø rezných hrán D_c | 8 mm |
| Rohový uhol úkosu | 45 Stupeň |
| Počet rozdeľovač triesok | 2 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Vlastnosť špirálového uhla | nerovnaké |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | 0,05×D |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | TPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 380 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 340 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 300 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 230 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 150 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 60 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 40 | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 25 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 220 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 150 | M |

| | |
|---------------|-------------------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| suché | podmienene vhodný |
| vzduch | vhodný |