

TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203106 16
GTIN	4045197954077
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Posunutý delič triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pre obrábanie TPC. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203117.

Technický opis

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,078 mm
Dĺžka britov L_c	48 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Počet zubov Z	7
Celková dĺžka L	108 mm
Ø vôle D_1	15,8 mm

Technický list

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,32 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	55 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	2
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,07×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

