

Garant
TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	203106 12
GTIN	4045197954053
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Posunutý delič triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203117. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na dokončovacie operácie odporúčame výrobok č. 204012, 204014 a 204015. $a_e max = 0,07 \times D$ pre obrábanie TPC.

Technický opis

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	45 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø vôle D_1	11,8 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,24 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø rezných hrán D_c	12 mm

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Dĺžka britov L_c	36 mm
Počet zubov Z	7
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	2
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,07 \times D$
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

