

**Garant****TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204019 8
GTIN	4045197954213
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Mimoriadne dlhé rezné hrany pre efektívne dokončovanie.

**Upozornenie:**Prebrúsenie možné od  $\varnothing D_c = 6$  mm. $a_{e\max} = 0,05 \times D$ **Technický opis**

Smer podávania	horizontálny
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	81 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	8 mm
Počet zubov Z	7
Dĺžka britov $L_c$	40 mm

Tolerancia menovitého Ø	f8
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	M
GG(G)	vhodný	200	K
mokrý maximum	podmienene vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB