

**Garant****TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204015 4
GTIN	4045197951878
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Vhodné na obrábanie titánu a titánových zliatin.

**Upozornenie:**Prebrúsenie možné od  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ . $a_{e \max} = 0,1 \times D$ **Technický opis**

Celková dĺžka L	62 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Smer podávania	horizontálny
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	16 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	7
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm

Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	360	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	290	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	100	S
GG(G)	vhodný	300	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB