

Garant**TK dokončovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	204015 10
GTIN	4045197954510
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**Na **dokončovacie práce**.

Špeciálna geometria pre optimálne odstraňovanie triesok.

Vysoká **vnútorná stabilita a plynulý chod** pri nerovnakom stúpaní.Na **frézovanie po obvode pri dokončovacích prácach**.

Vhodné na obrábanie titánu a titánových zliatin.

Upozornenie:Prebrúsenie možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$. $a_{e \max} = 0,1 \times D$ **Technický opis**

Počet zubov Z	7
Smer podávania	horizontálny
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,081 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
\varnothing stopky D_s	10 mm
\varnothing rezných hrán D_c	10 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Celková dĺžka L	80 mm

Tolerancia menovitého Ø	f8
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	360	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	290	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	200	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	100	S
GG(G)	vhodný	300	K
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB