

Garant**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 14,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116340 14,25 |
| GTIN | 4045197030238 |
| Trieda položky | 11C |

Popis**Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok**.

Vysoko výkonný špirálový vrták v špičkovej kvalite.

Časť s reznou hranou $\leq \varnothing 26,5$ mm brúsená z plného materiálu $> \varnothing 26,5$ mm frézovaná. Vďaka tomu vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu až do $\varnothing 40$ mm.

So zahrotením v tvare A.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 114 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ot, |
| Menovité $\varnothing D_c$ | 14,25 mm |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| Celková dĺžka L | 212 mm |
| Morse kužel (MK) Veľkosť | 2 |
| Norma | DIN 345 |

| | |
|--|-----------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 92,6 mm |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Uhol sklonu zubov | 20-30 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |