

**Garant****Špirálový vrták s 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 5,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114001 5,2    |
| GTIN             | 4045197955227 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Mimoriadne stabilný a robustný vďaka **zosilnenému priemeru jadra**. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Precízny zábrus hrotu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Stopka **dodatocne s 3 upínacími plochami na použitie** v 3-celustovom sklučovadle.

**Technický opis**

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Norma                                    | DIN 338                           |
| Počet rezných hrán Z                     | 2                                 |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 52 mm                             |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h8                                |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 44,2 mm                           |
| Celková dĺžka L                          | 86 mm                             |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/ot,                       |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 5,2 mm                            |
| Ø stopky $D_s$                           | 5,2 mm                            |
| Uhol špičky                              | 130 Stupeň                        |
| Stopka                                   | Stopka s tromi upínacími plochami |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Typ                | N               |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 45             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 40             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 8              | M       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 25             | K       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 80             | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |