

**Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 55mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116320 55 |
| GTIN | 4045197955722 |
| Trieda položky | 12C |

Popis**Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok.**

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornenie:

Príslušné redukčné puzdrá na nástroje so stopkou MK nájdete pod č. **343000-343530.**

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,32 mm/ot, |
| Morse kužeľ (MK) Veľkosť | 5 |
| Menovité -Ø D _c | 55 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 147,5 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 230 mm |
| Celková dĺžka L | 417 mm |
| Norma | DIN 345 |
| Uhol špičky | 118 Stupeň |
| Stopka | Morse kužeľ |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Uhol sklonu zubov | 20-30 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | P |
| GG(G) | podmienene vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |