

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 3X0,35****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139665 3X0,35
GTIN	4045197955470
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria** a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

**Vnútorný prívod chladiaceho média  $\geq 4 \times 0,5$**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139665 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139665 + 129100 HE** možno objednať.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Hĺbka závitú	6,13 mm
Počet zubov Z	4
Počet napínacích drážok	4
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka stopky $L_s$	36 mm

Stúpanie závitov	0,35 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Vnútorne chladenie	nie
Veľkosť závitov	M3×0,35
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2,45 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	6,13 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	MF
Druh závitov	MF-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P

Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB