

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, TiAlN, MF: 14X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139683 14X1,5
GTIN	4045197958075
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139683 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139683 + 129100 HE** možno objednať

**Technický opis**

Počet napínacích drážok	6
Vnútorne chladenie	áno
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	106 mm

Dĺžka stopky $L_s$	48 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Hĺbka závitú	35,25 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Veľkosť závitú	M14×1,5
Menovité $\varnothing D_c$	12 mm
Dĺžka britov $L_c$	35,25 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	36,5 mm
$\varnothing$ hrdla $D_1$	14,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	MF
Druh závitú	MF-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE