

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139640 M12
GTIN	4045197957511
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria** a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Vnútorný prívod chladiaceho média  $\geq$  M4**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139640 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139640 + 129100 HE** možno objednať.

**Technický opis**

Hĺbka závitú	25,38 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Stúpanie závitov	1,75 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Počet napínacích drážok	6
Počet zubov Z	6

Dĺžka stopky $L_s$	40 mm
Vnútorne chladenie	áno
Celková dĺžka L	82 mm
Veľkosť závit	M12
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	9,8 mm
Dĺžka britov $L_c$	25,38 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	M
Druh závit	M-LH
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE