

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, TiAlN, MF: 5X0,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139683 5X0,5
GTIN	4045197957993
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139683 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139683 + 129100 HE** možno objednať

Technický opis

Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,035 mm
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závitú	13,25 mm
Celková dĺžka L	64 mm

Dĺžka stopky L_s	36 mm
Počet zubov Z	4
Stúpanie závitov	0,5 mm
Vnútorne chladenie	áno
\varnothing stopky D_s	6 mm
Veľkosť závitov	M5x0,5
Menovité $\varnothing D_c$	4,1 mm
Dĺžka britov L_c	13,25 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	13,95 mm
\varnothing hrdla D_1	5,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	MF
Druh závitov	MF-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB