

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, TiAlN, MF: 6X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139682 6X0,75
GTIN	4045197957900
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139682 + 129100 HB** možno objednať

Tvar **HE**: s č. **139682 + 129100 HE** možno objednať

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka stopky L _s	36 mm
Počet zubov Z	4

Stúpanie závitov	0,75 mm
Hĺbka závitov	12,38 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Veľkosť závitov	M6x0,75
Menovité $\varnothing D_c$	4,9 mm
Dĺžka britov L_c	12,38 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	13,18 mm
\varnothing hrdla D_1	6,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	MF
Druh závitov	MF-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE