

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 6X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139665 6X0,75
GTIN	4045197957580
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Vnútrotný prívod chladiaceho média  $\geq 4 \times 0,5$**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139665 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139665 + 129100 HE** možno objednať.

**Technický opis**

Vnútrotné chladenie	áno
Hĺbka závitú	12,38 mm
Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	36 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	58 mm
Stúpanie závitov	0,75 mm

Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Počet napínacích drážok	4
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Veľkosť závit	M6x0,75
Menovité $-\varnothing D_c$	4,9 mm
Dĺžka britov $L_c$	12,38 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závit	MF
Druh závit	MF-LH
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P

Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE