

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139640 M24
GTIN	4045197957559
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorný prívod chladiaceho média ≥ M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139640 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139640 + 129100 HE** možno objednať.

Technický opis

Dĺžka stopky L _s	50 mm
Celková dĺžka L	120 mm
Hĺbka závitú	49,5 mm
Počet zubov Z	6
Počet napínacích drážok	6
Ø stopky D _s	20 mm

Vnútorne chladenie	áno
Stúpanie závitov	3 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Veľkosť závitov	M24
Menovité $-\varnothing D_c$	19,95 mm
Dĺžka britov L_c	49,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	M
Druh závitov	M-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE