

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139640 M5
GTIN	4045197957276
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod** a **dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava** na **optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorný prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139640 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139640 + 129100 HE** možno objednať.

Technický opis

Počet napínacích drážok	4
Celková dĺžka L	58 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Vnútorné chladenie	áno
Dĺžka stopky L_s	36 mm

Počet zubov Z	4
Hĺbka závitov	10,8 mm
Stúpanie závitov	0,8 mm
Veľkosť závitov	M5
Menovité -Ø D _c	3,9 mm
Dĺžka britov L _c	10,8 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitov	M
Druh závitov	M-LH
Vrcholový uhol závitov	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB