

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139705 G1/2
GTIN	4045197957726
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

Vyvinutá nová univerzálna geometria a **vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie** vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu**.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Použitie:

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom). Vhodné pre vnútorný a vonkajší závit.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139705 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139705 + 129100 HE**.

Technický opis

Dĺžka britov L _c	42,63 mm
Hĺbka závitú	42,63 mm
Počet zubov Z	6
Veľkosť závitú	G1/2

Počet napínacích drážok	6
Celková dĺžka L	106 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Dĺžka stopky L_s	48 mm
\varnothing stopky D_s	16 mm
Stúpanie závitov	1,814 mm
Chodov na palec	14
Séria	GARANT Master Alu
Menovité $-\varnothing D_c$	15,95 mm
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie s vonkajšími závitmi	až $2 \times D$ pri skrutkovom otvore
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitů	G
Druh závitů	G-LH
Vrcholový uhol závitů	55 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Členenie britov	nerovnaké
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný a vonkajší
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE