

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2,5xD, TiAlN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139654 M12
GTIN	4045197957863
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomernému rozloženiu rezných hrán** sa **dosiahne veľmi pokojný chod a dlhá životnosť** nástroja.

**Vyvinutá nová univerzálna geometria a vysoko výkonná povrchová úprava** na použitie pre široké spektrum materiálov.

- **Výrazne nižšie vibrácie vďaka nerovnomernému rozloženiu rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **Nová povrchová úprava na optimálnu odolnosť voči opotrebeniu.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **139654 + 129100 HB** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **139654 + 129100 HE** možno objednať.

**Technický opis**

Vnútorne chladenie	áno
Stúpanie závitov	1,75 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm

Ø stopky $D_s$	14 mm
Celková dĺžka L	94 mm
Dĺžka stopky $L_s$	45 mm
Počet zubov Z	6
Počet napínacích drážok	6
Hĺbka závitú	30,63 mm
Veľkosť závitú	M12
Menovité -Ø $D_c$	9,8 mm
Dĺžka britov $L_c$	30,63 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	31,98 mm
Ø hrdla $D_1$	12,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE