

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205552 5
GTIN	4045197958945
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Dĺžka britov L_c	13 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Celková dĺžka L	62 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm
Počet zubov Z	5
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø vôle D_1	4,6 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný