

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205552 14
GTIN	4045197958990
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	26 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	d11
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	52 mm
Počet zubov Z	5
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,7 mm
Celková dĺžka L	99 mm
\varnothing vôle D_1	13 mm
\varnothing stopky D_s	14 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing rezných hrán D_c	14 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný