

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205554 8
GTIN	4045197959942
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

**Výhoda:**

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

**Použitie:**

Na obrábanie nahrubo.

**Riešenie problémov pri obrábaní TPC.****Technický opis**

Počet zubov Z	5
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø rezných hrán $D_c$	8 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Dĺžka britov $L_c$	24 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	d11
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
$\varnothing$ vôle $D_1$	7,4 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,4 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		