

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205554 10
GTIN	4045197959959
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný.

Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na obrábanie nahrubo.

Riešenie problémov pri obrábaní TPC.**Technický opis**

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	35 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,5 mm
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerancia menovitého \varnothing	d11
\varnothing vôle D_1	9,3 mm
\varnothing rezných hrán D_c	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Počet zubov Z	5
Dĺžka britov L_c	30 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		