

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
13,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123103 13,5   |
| GTIN             | 4045197960764 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážky** zaručujú správne odstraňovanie triesok. Robustná rezná geometria zaručuje spoľahlivé procesne spoľahlivé vysoko výkonné vrtanie. Rozsiahle možnosti použitia v ocelových materiáloch vďaka kombinácii odolných ultrajemných tvrdokovov a extrémne odolnej povrchovej vrstve proti opotrebovaniu.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123104**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123109**.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 14 mm         |
| Počet rezných hrán Z                     | 2             |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 13,5 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 133 mm        |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 112,8 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 178 mm        |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,23 mm/ot,   |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Séria               | Pro Steel        |
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 8×D              |
| Uhol špičky         | 135 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný            |                |         |

