

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123304 6,5
GTIN	4045197963130
Trieda položky	12F

**Popis****Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	98,3 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Celková dĺžka $L$	146 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	6,5 mm
Norma	Výrobná norma
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	108 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

