

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123109 8,2
GTIN	4045197962539
Trieda položky	12F

Popis**Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L_c	95 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	82,7 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D_c	8,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	142 mm
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		