

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123304 7,5
GTIN	4045197963178
Trieda položky	12F

Popis**Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	108 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	146 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	7,5 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	8 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	96,8 mm
Norma	Výrobná norma
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

