

HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123304 10,5 |
| GTIN | 4045197963260 |
| Trieda položky | 12F |

Popis**Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Technický opis

| | |
|---|---------------|
| Norma | Výrobná norma |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Menovité -Ø D _c | 10,5 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Celková dĺžka L | 204 mm |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 140,3 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 156 mm |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Séria | Pro Steel |

| | |
|---------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 12xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 250 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 200 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 160 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 125 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 95 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 30 | M |
| GG | vhodný | 100 | K |
| GGG | vhodný | 65 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |

