

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123104 11,5   |
| GTIN             | 4045197961914 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Ø stopky $D_s$                           | 12 mm         |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 114 mm        |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 11,5 mm       |
| Celková dĺžka $L$                        | 162 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 96,8 mm       |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot,    |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2             |
| Séria                                    | Pro Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN         |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 8xD              |
| Uhol špičky         | 135 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | zelená           |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

