

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123304 17,5   |
| GTIN             | 4045197963369 |
| Trieda položky   | 12F           |

**Popis****Prevedenie:****HOLEX Pro Steel:**

**Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky** sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

**Technický opis**

|  |               |
|--|---------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 234 mm        |
| Počet rezných hrán Z                     | 2             |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,25 mm/ot,   |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 207,8 mm      |
| Ø stopky $D_s$                           | 18 mm         |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 17,5 mm       |
| Norma                                    | Výrobná norma |
| Celková dĺžka L                          | 285 mm        |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7            |
| Séria                                    | Pro Steel     |

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Povrchová úprava    | TiAlN           |
| Rezný materiál      | VHM             |
| Prevedenie          | 12xD            |
| Uhol špičky         | 135 Stupeň      |
| Stopka              | DIN 6535 HB     |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC             |
| Pološtandard        | áno             |
| Farebný krúžok      | zelená          |
| Druh produktu       | Špirálový vrták |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 250            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 160            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 95             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 90             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 30             | M       |
| GG                            | vhodný            | 100            | K       |
| GGG                           | vhodný            | 65             | K       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne               | vhodný            |                |         |

