


TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123309 8,2
GTIN	4045197963581
Trieda položky	12F

Popis
Prevedenie:
HOLEX Pro Steel:

Rovná hlavná rezná hrana a špeciálny profil drážky sa postarajú o dobrý odvod kovových triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Na bezpečné použitie vrtákov 12×D je potrebné predchádzajúce centrovanie pomocou NC strediaceho vrtáka č. 121068 – 121130 alebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	120 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého \emptyset	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	107,7 mm
Norma	Výrobná norma
Celková dĺžka L	162 mm
Menovité $-\emptyset D_c$	8,2 mm
\emptyset stopky D_s	10 mm
Séria	Pro Steel

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

