

**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122372 3
GTIN	4045197967862
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. **Vďaka konvexným hlavným rezným hranám a definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

**Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev** na vrtanie do kalenej ocele.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,02 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	15,5 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	20 mm
Menovité -Ø $D_c$	3 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
TOOLOX 33	vhodný	30	H
TOOLOX 44	vhodný	28	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	H
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

mokrý minimálne	vhodný
vzduch	vhodný