

**Špirálový vrták HSS N, TiN, Ø DC h8: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114360 10
GTIN	4045197017062
Trieda položky	12B

Popis**Prevedenie:**

Normálna hrúbka jadra bez vzostupu jadra.

Precízny zábrus hrotu.

Profilové brúsenie:

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, vrtáky na sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	87 mm
Posuv f v oceli < 500 N/mm ²	0,16 mm/ot,
Menovité -Ø D_c	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	133 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	72 mm
Uhol špičky	118 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		