

**Garant****TTK vrták HPC Diabolo valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122651 8,7
GTIN	4045197970381
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vďaka **konvexným hlavným rezným hranám** a **definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

**Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev** na vrtanie do kalenej ocele.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122642/122652** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **122641/122651 + 129100HE** možno objednať.

Pri vrtaní do kalených ocelí od 56 HRC chlaďte len vzduchom!

**Technický opis**

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,12 mm/ot,
Celková dĺžka L	103 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Norma	DIN 6537
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	48 mm

Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE