

Garant**TTK vrták HPC Diabolo valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122651 2,9
GTIN	4045197969965
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vďaka **konvexným hlavným rezným hranám** a **definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122642/122652** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **122641/122651 + 129100HE** možno objednať.

Pri vrtaní do kalených ocelí od 56 HRC chlaďte len vzduchom!

Technický opis

Menovité -Ø D _c	2,9 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	21 mm
Ø stopky D _s	4 mm
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	57 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	16,7 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,02 mm/ot,

Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

