

Garant**TTK vrták HPC Diabolo valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 10,3**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122361 10,3
GTIN	4045197968593
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. **Vďaka konvexným hlavným rezným hranám a definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: s č. **122362/122372** možno objednať.

Tvar **HE**: s č. **122361/122371 + 129100 HE** možno objednať.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	39,6 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,11 mm/ot,
Menovité $\varnothing D_c$	10,3 mm
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	102 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h7
Norma	DIN 6537 K

Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	90	P
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
GG(G)	vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE