

**Garant****Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122652 9,3    |
| GTIN             | 4045197972613 |
| Trieda položky   | 11E           |

## Popis

### Prevedenie:

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**. Vďaka **konvexným hlavným rezným hranám** a **definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

**Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev** na vrtanie do kalenej ocele.

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

|  |             |
|--|-------------|
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Ø stopky $D_s$                           | 10 mm       |
| Norma                                    | DIN 6537    |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 9,3 mm      |
| Celková dĺžka L                          | 103 mm      |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 47,1 mm     |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 61 mm       |
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Séria                                    | Diabolo     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN       |
| Rezný materiál                           | VHM         |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Prevedenie          | 6×D              |
| Typ                 | H                |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | červená          |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                                     | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>        | podmienene vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný            | 100            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný            | 85             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný            | 55             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                       | vhodný            | 28             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                       | vhodný            | 16             | H       |
| Oceľ < 65 HRC                       | vhodný            | 14             | H       |
| Oceľ < 67 HRC                       | vhodný            | 10             | H       |
| TOOLOX 33                           | vhodný            | 30             | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný            | 28             | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 28             | H       |
| GG(G)                               | vhodný            | 70             | K       |
| Uni                                 | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                       | vhodný            |                |         |
| mokrú minimálne                     | vhodný            |                |         |

## Technický list

vzduch

vhodný