

**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122362 4,5    |
| GTIN             | 4045197970800 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. **Vďaka konvexným hlavným rezným hranám a definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

**Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev** na vrtanie do kalenej ocele.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2           |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 24 mm       |
| Tolerancia menovitého Ø                  | h7          |
| Norma                                    | DIN 6537 K  |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 17,3 mm     |
| Celková dĺžka L                          | 66 mm       |
| Menovité -Ø $D_c$                        | 4,5 mm      |
| Ø stopky $D_s$                           | 6 mm        |
| Posuv f v oceli < 60 HRC                 | 0,07 mm/ot, |
| Séria                                    | Diabolo     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN       |
| Rezný materiál                           | VHM         |

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Prevedenie          | 4xD              |
| Typ                 | H                |
| Uhol špičky         | 140 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | nie              |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Farebný krúžok      | červená          |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                                     | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>        | podmienene vhodný | 90             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>        | podmienene vhodný | 80             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný            | 65             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný            | 55             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                       | vhodný            | 28             | H       |
| Oceľ < 60 HRC                       | vhodný            | 16             | H       |
| Oceľ < 65 HRC                       | vhodný            | 14             | H       |
| Oceľ < 67 HRC                       | vhodný            | 10             | H       |
| TOOLOX 33                           | podmienene vhodný | 30             | H       |
| TOOLOX 44                           | podmienene vhodný | 28             | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 28             | H       |
| GG(G)                               | vhodný            | 70             | K       |
| Uni                                 | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                       | vhodný            |                |         |
| suché                               | vhodný            |                |         |

