

Garant**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122652 9,4
GTIN	4045197972620
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**. Vďaka **konvexným hlavným rezným hranám** a **definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L _c	61 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	103 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	46,9 mm
Počet rezných hrán Z	2
Menovité -Ø D _c	9,4 mm
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	6xD
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
TOOLOX 33	vhodný	30	H
TOOLOX 44	vhodný	28	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	28	H
GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

Technický list

vzduch

vhodný