

3M**Brúsny kotúč so suchým zipsom Cubitron™II 947A, Ø 115 mm, Zrnitost: 40**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 567520 40 |
| GTIN | 4054596380943 |
| Trieda položky | 53M |

Popis

Prevedenie:

Brúsny kotúč so suchým zipsom s presne tvarovaným **Cubitron™II** keramickým zrnom (samoostriacim) a silným vláknom X. **Maximálny obrusovací výkon a maximálna životnosť. Zadná strana kotúča je kašírovaná slučkovým velúrom** a v spojení s **brúsnym tanierom so suchým zipsom** napr. č. **567760 samodržiaci**. Na rýchlu výmenu kotúča.

Prevedenie reklamného textu:

Brúsny kotúč so suchým zipsom s presne tvarovaným **Cubitron™II** keramickým zrnom (samoostriacim) a silným vláknom X. **Maximálny obrusovací výkon a maximálna životnosť.**

Použitie:

Na **uhlových brúskach**, príp. excentrických brúskach s brúsnym tanierom so suchým zipsom (nie je možné odsávanie prachu). Najvyššia pracovná rýchlosť **40 m/s**.

Na obrábanie všetkých ocelí, veľmi vhodné pre ťažko obrobiteľné materiály, ako sú **ušľachtilá oceľ, zliatiny niklu, chróm, titán**.

Upozornenie:

Vhodná ručná brúska pre brúsny kotúč so suchým zipsom pozri č. 567857 veľ. 125 a veľ.150. Kotúč z tkanej látky so suchým zipsom, pozri č. 566902 – 566950. Malý brusný systém s priemerom 50 mm a 75 mm, pozri č. 554005 a nasl.

Technický opis

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Brúsna podložka | tkaná podložka |
| Zrnitosť | 40 |
| Ø kotúčov | 115 mm |
| Séria | Cubitron™II |
| Brusivo | Cubitron™ II |
| Skratka pre brusivo | Keramika |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| Atribút Názov produktu | Ø 115 mm |
| Pohonný stroj | Uhlová brúska, excentrická brúska |
| maximálna obvodová rýchlosť | 40 m/s |
| Druh produktu | Brúsny kotúč so suchým zipsom |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu mg | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 67 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |