

Garant**Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191581 12
GTIN	4045197973788
Trieda položky	11W

Popis**Prevedenie:**

Fréza s viacerými reznými hranami, na najvyššie nároky na rezný výkon pri obrábaní. Geometria čelnej reznej hrany na ponorné frézovanie. **Excentrické podbrúsenie**. Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach na **vytvorenie maximálnej kvality povrchu**.

Výhoda:

Vynikajúce výsledky pri suchom frézovaní.

Technický opis

Ø vôle D_1	11,5 mm
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Celková dĺžka L	83 mm
Tolerancia menovitého Ø	k10
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Dĺžka britov L_c	26 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,25 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

