

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	191581 25
GTIN	4045197973832
Trieda položky	11W

**Popis****Prevedenie:**

Fréza s viacerými reznými hranami, na najvyššie nároky na rezný výkon pri obrábaní. Geometria čelnej reznej hrany na ponorné frézovanie. **Excentrické podbrúsenie**. Na obvodové frézovanie pri dokončovacích prácach na **vytvorenie maximálnej kvality povrchu**.

**Výhoda:**

**Vynikajúce výsledky pri suchom frézovaní.**

**Technický opis**

Tolerancia menovitého Ø	k10
Stopka	DIN 1835 B s h6
Dĺžka britov $L_c$	45 mm
Ø vôle $D_1$	24 mm
Celková dĺžka L	121 mm
Uhol sklonu zubov	50 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,076 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	65 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,3 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	25 mm
Ø rezných hrán $D_c$	25 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	138	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	110	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	18	M
GG(G)	podmienene vhodný	55	K
CuZn	podmienene vhodný	110	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

