

Garant**TK fréza TPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202284 6
GTIN	4045197977281
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a prídavným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

S dvojitém deličom triesok na vzorné vytváranie triesok.

S **povrchovou úpravou DLC sp²** najnovšej generácie.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203115.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ pre obrábanie TPC.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke predstavujú maximálne hodnoty.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tvar stopky	HA
Dĺžka britov L_c	31 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	36 mm
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	76 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø vôle D_1	5,7 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň

Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,027 mm
Počet zubov Z	3
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,1×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	280	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	270	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
PMMA akryl	vhodný	125	N
PE-HD	vhodný	110	N
PA 66	vhodný	140	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
PVDF GF20	vhodný	125	N

POM GF25	vhodný	115	N
PA 66 GF30	vhodný	105	N
PEEK GF30	vhodný	90	N
PTFE CF25	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	120	N
Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB