

Garant**Tanierová kefa so stopkou z karbidu kremičitého (SiC), Ø 25 mm, Zrnitosť: 80**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	575004 80
GTIN	4045197977670
Trieda položky	51P

Popis

Prevedenie:

Stopka 6 mm, pevne zaliata.

Nylonové štetiny s veľmi vysokým **podielom zrna karbidu kremíka** na univerzálne použitie. Okružné kefy s **veľmi hustým osadením brúsnych štetín (plné osadenie)** pevne zaliatych v plastovom tanieri. **Vysoká stabilita tvaru** vďaka viacnásobne vzájomne vystuženým štetinám. Veľmi dlhá životnosť.

Výhoda:

- **Dodatočné obrábanie obrobkov bezprostredne po procese trieskového obrábania.**
- **Reprodukovateľné výsledky vďaka kontinuálne uvoľňovanému brúsnemu zrnu.**
- **Procesná spoľahlivosť vďaka vysokej tvarovej stabilite a presnosti.**
- **Rýchla a bezpečná montáž bez ďalšieho príslušenstva.**
- **Veľmi vysoká presnosť otáčania bez radiálneho hádzania.**

Použitie:

Na **obrábacích centrách CNC** a pri **použití robotov**, najmä pri **mokrom brúsení** s chladiacim mazacím prostriedkom. Na obrábanie plochých súčiastok: presné **odihľovanie, zaoblňovanie hrán, jemné obrábanie** po frézovaní, **finálna povrchová úprava** napr. tesniacich a kontaktných plôch.

Upozornenie:

Špeciálne vyhotovenia je možné dodať na požiadanie.

Technický opis

Hrúbka štetín	1,2 mm
Zrornosť	80
Stupeň jemnosti	hrubý
Dodanie	0,3 (jemné) – 2,0 (hrubé) mm
Posuv	800 - 3000 mm/min
Ø stopky D _s	6 mm
Atribút Názov produktu	Ø 25 mm
Ø kefy D ₁	25 mm
Ø taniera D ₂	29 mm
Brusivo	Karbid kremíka (SiC)
Skratka pre brúsivo	SiC
Ø pracovnej plochy	25 mm
Dĺžka orezania H ₁	25 mm
odporúčané otáčky	1500 - 2500 min ⁻¹
maximálne otáčky	4500 min ⁻¹
Druh produktu	Tanierová kefa

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný		
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		

GG(G)	podmienene vhodný
CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný