

**Garant****Tanierová kefa z karbidu kremičitého (SiC), Ø 50 mm, Zrnitost: 120****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	575006 120
GTIN	4045197977700
Trieda položky	51P

**Popis****Prevedenie:**

Nylonové štetiny s veľmi vysokým **podielom zrna karbidu kremíka** na univerzálne použitie. Osadenie v tvare kužela, na ťažko dostupné miesta. Vyššia flexibilita.

S pozdĺžnou drážkou na upnutie na upínacie trne pre frézovacie hlavy (DIN 6357) a kombinované upínacie trne pre frézovacie hlavy (DIN 6358).

Okružné kefy s **veľmi hustým osadením brúsnych štetín (plné osadenie)** pevne zaliatych v plastovom tanieri. **Vysoká stabilita tvaru** vďaka viacnásobne vzájomne vystuženým štetinám. Veľmi dlhá životnosť.

**Výhoda:**

- **Dodatočné obrábanie obrobkov bezprostredne po procese trieskového obrábania.**
- **Reprodukovateľné výsledky vďaka kontinuálne uvoľňovanému brúsnemu zrnú.**
- **Procesná spoľahlivosť vďaka vysokej tvarovej stabilite a presnosti.**
- **Rýchla a bezpečná montáž bez ďalšieho príslušenstva.**
- **Veľmi vysoká presnosť otáčania bez radiálneho hádzania.**

**Použitie:**

Na **obrábacích centrách CNC** a pri **použití robotov**, najmä pri **mokrom brúsení** s chladiacim mazacím prostriedkom. Na obrábanie plochých súčiastok: presné **odhľovanie, zaoblňovanie hrán, jemné obrábanie** po frézovaní, **finálna povrchová úprava** napr. tesniacich a kontaktných plôch.

**Upozornenie:**

Špeciálne vyhotovenia je možné dodať na požiadanie.

**Technický opis**

Zrornosť	120
Hrúbka štetín	0,6 mm
Stupeň jemnosti	stredný
Posuv	800 - 3000 mm/min
Dodanie	0,3 (jemné) – 1,5 (hrubé) mm
Atribút Názov produktu	Ø 50 mm
Ø kefy D <sub>1</sub>	50 mm
Ø taniera D <sub>2</sub>	45 mm
Brusivo	Karbid kremíka (SiC)
Skratka pre brusivo	SiC
Ø pracovnej plochy	50 mm
Ø otvoru d <sub>1</sub>	16 s drážkou mm
Dĺžka orezania H <sub>1</sub>	30 mm
odporúčané otáčky	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
maximálne otáčky	4500 min <sup>-1</sup>
Druh produktu	Tanierová kefa

**Údaje o užívateľovi**

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný		
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný		
INOX	podmienene vhodný		

Ti	podmienene vhodný
GG(G)	podmienene vhodný
CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný

## Príslušenstvo

Uťahovacia skrutkas vnútorným chladením pre Ø tŕňa 16

575096 16