

Garant**Okrúhla kefa so stopkou z karbidu kremičitého (SiC), Ø 50 mm, Zrnitosť: 120**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	575052 120
GTIN	4045197977755
Trieda položky	51P

Popis

Prevedenie:

Okružné kefy s **veľmi hustým osadením brúsnych štetín (plné osadenie)** pevne zaliatych v plastovom tanieri. **Vysoká stabilita tvaru** vďaka viacnásobne vzájomne vystuženým štetinám. Veľmi dlhá životnosť. Nylonové štetiny s veľmi vysokým **podielom zrna karbidu kremíka** na univerzálne použitie.

Stopka 6 mm, pevne zaliata.

Výhoda:

- **Dodatočné obrábanie obrobkov bezprostredne po procese trieskového obrábania.**
- **Reprodukovateľné výsledky vďaka kontinuálne uvoľňovanému brúsnemu zrnu.**
- **Procesná spoľahlivosť vďaka vysokej tvarovej stabilite a presnosti.**
- **Rýchla a bezpečná montáž bez ďalšieho príslušenstva.**
- **Veľmi vysoká presnosť otáčania bez radiálneho hádzania.**

Použitie:

Na **obrábacích centrách CNC** a pri použití robotov, najmä pri **mokrom brúsení** s chladiacim mazacím prostriedkom. **Na obrábanie bočných a vnútorných plôch:** presné odihľovanie (napr. závit), zaobľovanie hrán, jemné obrábanie po frézovaní, dokončovanie povrchov.

Upozornenie:

Špeciálne vyhotovenia je možné dodať na požiadanie.

Technický opis

odporúčané otáčky	2400 - 2800 min ⁻¹
Ø kefy D ₁	50 mm
maximálne otáčky	4500 min ⁻¹
Hrúbka štetín	0,6 mm
Dĺžka orezania H ₁	13 mm
Zrnitosť	120
Stupeň jemnosti	stredný
Dodanie	0,3 (jemné) – 1,0 (hrubé) mm
Posuv	800 - 3000 mm/min
Skratka pre brúsivo	SiC
Brusivo	obsahuje karbid kremíka (SiC)
Ø stopky D _s	6 mm
Atribút Názov produktu	Ø 50 mm
Šírka orezania L ₁	13 mm
Pohonný stroj	CNC obrábacie centrá, použitie robota
Druh produktu	Okrúhla kefa

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu mg	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný		
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		

CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný