

**Garant****Okrúhla kefa z karbidu kremičitého (SiC), Ø 150 mm, Zrinitosť: 120****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	575066 120
GTIN	4045197977847
Trieda položky	51P

**Popis****Prevedenie:**

Okružné kefy s **veľmi hustým osadením brúsnych štetín (plné osadenie)** pevne zaliatych v plastovom tanieri. **Vysoká stabilita tvaru** vďaka viacnásobne vzájomne vystuženým štetinám. Veľmi dlhá životnosť. Nylonové štetiny s veľmi vysokým **podielom zrna karbidu kremíka** na univerzálne použitie.

S pozdĺžnou drážkou na upnutie na upínacie trne pre frézovacie hlavy (DIN 6357) a kombinované upínacie trne pre frézovacie hlavy (DIN 6358).

**Výhoda:**

- **Dodatočné obrábanie obrobkov bezprostredne po procese trieskového obrábania.**
- **Reprodukateľné výsledky vďaka kontinuálne uvoľňovanému brúsnemu zrnu.**
- **Procesná spoľahlivosť vďaka vysokej tvarovej stabilite a presnosti.**
- **Rýchla a bezpečná montáž bez ďalšieho príslušenstva.**
- **Veľmi vysoká presnosť otáčania bez radiálneho hádzania.**

**Použitie:**

Na **obrábacích centrách CNC** a pri použití robotov, najmä pri **mokrom brúsení** s chladiacim mazacím prostriedkom. **Na obrábanie bočných a vnútorných plôch:** presné odihľovanie (napr. závit), zaobľovanie hrán, jemné obrábanie po frézovaní, dokončovanie povrchov.

**Upozornenie:**

Špeciálne vyhotovenia je možné dodať na požiadanie.

**Technický opis**

odporúčané otáčky	1500 - 2000 min <sup>-1</sup>
Hrúbka štetín	0,6 mm
Zrnitosť	120
maximálne otáčky	3500 min <sup>-1</sup>
Stupeň jemnosti	stredný
Ø kefy D <sub>1</sub>	150 mm
Posuv	800 - 3000 mm/min
Dodanie	0,3 (jemné) – 1,0 (hrubé) mm
Skratka pre brúsivo	SiC
Brusivo	obsahuje karbid kremíka (SiC)
Atribút Názov produktu	Ø 150 mm
Šírka orezania L <sub>1</sub>	25 mm
Pracovná dĺžka L <sub>3</sub>	35 mm
Ø otvoru d <sub>1</sub>	32 s drážkou mm
Pohonný stroj	CNC obrábacie centrá, použitie robota
Upínač	Upínací trň pre frézovacie hlavy
Druh produktu	Okrúhla kefa

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný		
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný		
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný		
INOX	podmienene vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		

CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
suché	podmienene vhodný

---

## Príslušenstvo

Uťahovacia skrutkas vnútorným chladením pre Ø tŕňa 32

575096 32