

**Garant****Špirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 48mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116340 48     |
| GTIN             | 4045197031075 |
| Trieda položky   | 11C           |

**Popis****Prevedenie:**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a **zlepšené odvádzanie triesok**.

**Vysoko výkonný špirálový vrták v špičkovej kvalite.**

Časť s reznou hranou  $\leq \varnothing 26,5$  mm brúsená z plného materiálu  $> \varnothing 26,5$  mm frézovaná. Vďaka tomu vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu až do  $\varnothing 40$  mm.

So zahrotením v tvare A.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/ot, |
| Menovité $-\varnothing D_c$            | 48 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$          | 220 mm      |
| Počet rezných hrán Z                   | 2           |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$    | h8          |
| Celková dĺžka L                        | 369 mm      |
| Morse kužel (MK) Veľkosť               | 4           |
| Norma                                  | DIN 345     |

|  |                 |
|--|-----------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 148 mm          |
| Uhol špičky                              | 118 Stupeň      |
| Stopka                                   | Morse kužel     |
| Povrchová úprava                         | bez povlaku     |
| Rezný materiál                           | HSS             |
| Typ                                      | N               |
| Uhol sklonu zubov                        | 20-30 Stupeň    |
| Vnútorne chladenie                       | nie             |
| Farebný krúžok                           | bez             |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták |

## Údaje o užívateľovi

|                              | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)         | podmienene vhodný | 45    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 25    | P       |
| GG(G)                        | vhodný            | 25    | K       |
| Olej                         | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                | vhodný            |       |         |