

Garant**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114400 2
GTIN	4045197017352
Trieda položky	11B

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

Zosilnené jadro, bez povrchovej úpravy.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	24 mm
Menovité $\varnothing D_c$	2 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
\varnothing stopky D_s	2 mm
Celková dĺžka L	49 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	21 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	8	P
TOOLOX 33	vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		