

Garant**Špirálový vrták HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 15,75mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116360 15,75 |
| GTIN | 4045197031938 |
| Trieda položky | 11C |

Popis**Prevedenie:****So zosilneným jadrom.**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

S ukazovateľom C.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,16 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 120 mm |
| Menovité -Ø D _c | 15,75 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Celková dĺžka L | 218 mm |
| Morse kužeľ (MK) Veľkosť | 2 |
| Norma | DIN 345 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 96,4 mm |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Stopka | Morse kužel |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | INOX |
| Uhol sklonu zubov | 35-40 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 | S |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | vhodný | 80 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |